



**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE

ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-989/2000

UE: A-2240/2012

ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése: DITEC típusú automata ajtók és nyílóajtó automatika

A termék tervezett felhasználási területe: A DITEC típusú automata ajtók és nyílóajtó automatikák elsősorban középületek nagy- és kis forgalmú bejárataként, szélfogó rendszereként kerülnek felhasználásra. A nyílóajtó automatikák egyes típusai alkalmazhatók tűzgátló és füstgátló ajtók esetében, az automata tolóajtók alkalmazhatók az épületek kiürítési útvonalain vészkijárat funkcióra, amennyiben el vannak látva pánikvasalattal vagy pánikfunkcióval.

Kérelmező: Automata Bejáratok Specialistája Kft.
mint az ÉME jogosultja 1211 Budapest, II Rákóczi Ferenc út 335/a.

A termék gyártója: DITEC S.p.a.
21042 CARONNO P.LLA (VA) ITALY
Via Mons. Banfi, 3.

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): Külső fém ajtó (SZRJ: 2.2.3.1.2.)

ÉME érvényesség vége: 2017.09.30.

Budapest, 2012.09.14.



Dr. Matolcsy Károly
műszaki és tudományos igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 16 oldalt és 1 db számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME -t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2001.07.30., és 2007.04.30. dátumú 2012.04.30.-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **2007. április 30-i A-2392/2006 és a 2012. szeptember 14-i keltezésű A-2240/2012 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

DITEC S.p.a.
21042 CARONNO P.LLA (VA) ITALY
Via Mons. Banfi, 3.

1.2. A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

1.2.1. A termék leírása

Az ÉME az alábbi DITEC típusú automata ajtókra és nyílóajtó automatikára érvényes:
DITEC típusú automata ajtók az alábbi típusokban:

- VALOR (korábbi elnevezése BIS, GTV)
- REX

DITEC típusú nyílóajtó automatika az alábbi típusban:

- WEL (korábbi elnevezése TRANSIT)

1.2.2. A termék tervezett felhasználási területe

A DITEC típusú automata ajtók és nyílóajtó automatikák elsősorban középületek nagy- és kis forgalmú bejárataként, szélfogó rendszereként kerülnek felhasználásra. A nyílóajtó automatikák egyes típusai alkalmazhatók tűzgátló és füstgátló ajtók esetében, az automata tolóajtók alkalmazhatók az épületek kiürítési útvonalain vészkijárat funkcióra, amennyiben el vannak látva pánikvasalattal vagy pánikfunkcióval.

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

2.1.1. Automata ajtó termékek

2.1.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ajtólap max. tömege	kg	Műszaki dokumentáció szerint	tömeg méréssel/számítással
Maximális méretek	mm	Műszaki dokumentáció szerint	hossz méréssel
Szélállóság	osztály	Nincs deklarált szélállóság	MSZ EN 12211:2001 MSZ EN 12210:2001

2.1.1.2. Tűzbiztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tűzállósági határérték	perc	Nem tűzgátló	MSZ EN 1634-1:2000 MSZ EN 13501-2: 2008 és szakértői értékelés
Tűzvédelmi osztály	osztály	A1 tűzvédelmi osztályú	MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010 és szakértői értékelés

2.1.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Karbantarthatóság Javíthatóság	-	Cserélhető, felújítható	Dokumentáció ellenőrzés
Tisztíthatóság	-	TB/TK	Dokumentáció alapján értékeléssel
Vízzárás	Pa	Nincs értékelhető vízzárás	MSZ EN 1027:2001 MSZ EN 12208:2001

2.1.1.4. Használati biztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Nyitási sebesség	m/s	Műszaki dokumentáció szerint	prEN 12650-1:2001
Csukási sebesség	m/s	Műszaki dokumentáció szerint	prEN 12650-1:2001
Maximális csukóerő	N	150	prEN 12650-1:2001
Működtető erő	N	max. 80	prEN 12650-1:2001
Statikus erő	N	max. 150	prEN 12650-1:2001
Dinamikus erő s < 200 akkor s = 300 akkor s ≥ 500 akkor	N	400 700 1400	prEN 12650-1:2001
Nyitási idő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál	s	„A” osztály – 3 s „B” osztály – 10 s	prEN 12650-1:2001

2.1.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Léghanggátlás	dB	Nincs deklarált érték	MSZ EN ISO 10140-2:2011

2.1.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Hőszigetelés	W/m ² K	Nincs deklarált érték	MSZ EN ISO 10077-1:2007
Légátérsztés	m ³ /hm ²	Nincs értékelhető érték	MSZ EN 1026:2001 MSZ EN 12207:2001

2.1.1.7. Tartósság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tartós használhatóság	ciklus	1.000.000 ciklus 1.fokozat: Alacsony (< mint 200 ciklus/nap) 2.fokozat: Normál (< mint 500 ciklus/nap, 180 ciklus/2 óra kapacitás mellett)	prEN 12650-1:2001

2.1.1.8. Egyéb jellemzők

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Alkalmazási hőmérséklet tartomány	°C	1.fokozat: -15 alatt 2. fokozat: -15 - 50 3. fokozat: -15 - 75	prEN 12650-1:2001

2.1.2. Nyílóajtó automatikák:

2.1.2.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ajtólap max. tömege	kg	Műszaki dokumentáció szerint	Dokumentáció/műszeres vizsgálat

2.1.2.2. Tűzbiztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

2.1.2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Karbantarthatóság Javíthatóság	-	Cserélhető, felújítható	Dokumentáció

2.1.2.4. Használati biztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Csukónyomaték/Nyitónyomaték Tűzgátló és füstgátló ajtók esetében	osztály	1-7 3-7	MSZ EN 1154:1996/A1:2003
Csukási idő	s	3-6 vagy állítható	MSZ EN 1154:1996/A1:2003
Működtető erő	N	állítható	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

2.1.2.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

2.1.2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

2.1.2.7. Tartósság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tartós használhatóság	ciklus	500.000 ciklus	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

2.1.2.8. Egyéb jellemzők

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Alkalmazási hőmérséklet tartomány	°C	1.fokozat: -15 alatt 2.fokozat: -15 - 50 3.fokozat: -15 - 75	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

Tűz- és füstgátló ajtókhöz min. 3. csukónyomaték kategóriájú nyílóajtó automatika alkalmazható.
 A műszaki dokumentáció az ÉMI Nonprofit Kft.-nél letétbe van helyezve.

3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

3.1. Automata ajtó termékek és azok az 1-2. csukónyomatékkal rendelkező nyílóajtó automatikák melyeket nem tűzgátló vagy füstgátló ajtókon alkalmaznak.

3.1.1. A termék megfelelésig igazolás módozata

A 93/1999/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
(3) rendszer.

3.1.2. A gyártó feladatai

3.1.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelését biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelésig igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelések és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer - gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat (automata ajtók)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Ajtólap tömege	Tömegmérő eszköz	folyamatos
Méreték	Hosszmérő eszköz	folyamatos
Maximális csukóerő	prEN 12650:2001	folyamatos
Működtető erő	prEN 12650:2001	folyamatos

2. táblázat (nyílóajtó automatikák)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Csukónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Nyitónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Csukási idő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Működtető erő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.1.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

automata ajtók esetén

- Min. és max. szélességi méretek
- Max. magassági méretek
- Ajtólap max. tömege
- Alkalmazási hőmérséklet tartomány

nyílóajtó automatikák esetén

- Csukónyomaték
- Csukási idő
- Ajtólap max. tömege
- Min. és max. szélességi méretek

3.1.2.3. Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek első típusvizsgálata alapján a megfeleléségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálatával igazoltan megfelel.
- A megfeleléségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfeleléségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfeleléségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.1.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium feladata

3.1.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők 2.1.1. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

automata ajtók esetén

- Nyitási sebesség
- Csukási sebesség
- Maximális csukóerő
- Működtető erő
- Statikus erő
- Dinamikus erő
- Tartós használhatóság

nyílóajtó automatikák esetén

- Csukónyomaték
- Nyitónyomaték
- Csukási idő
- Működtető erő
- Tartós használhatóság

A kijelölt vizsgáló laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1.1. pontban leírtak teljesülnek.

3.2. Ellenőrzött akkumulátorral, gumikötéssel, vagy pánikvasalattal ellátott automata ajtóknak és forgóajtóknak az épületek kiürítési útvonalain, vészkijáratok funkciójára történő alkalmazása esetén, valamint a min. 3. csukónyomatékkal rendelkező nyílóajtó automatikáknak tűzgátló vagy füstgátló ajtókon történő alkalmazása esetén

3.2.1. A termék megfelelőség igazolás módozata

A 93/1999/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
(1) rendszer.

3.2.2. A gyártó feladatai

3.2.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

3. táblázat (automata ajtók)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Ajtólap tömege	Tömegmérő eszköz	folyamatos
Méreték	Hosszmérő eszköz	folyamatos
Maximális csukóerő	prEN 12650:2001	folyamatos
Működtető erő	prEN 12650:2001	folyamatos
Nyitásiidő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál	prEN 12650:2001	folyamatos

4. táblázat (nyílóajtó automatikák)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Csukónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Nyitónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Csukási idő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Működtető erő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.2.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

automata ajtók esetén

- Min. és max. szélességi méretek
- Max. magassági méretek
- Ajtólap max. tömege
- Alkalmazási hőmérséklet tartomány
- Nyitási idő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál

nyílóajtó automatikák esetén

- Csukónyomaték
- Csukási/nyitási idő
- Ajtólap max. tömege
- Min. és max. szélességi méretek

3.2.2.3. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa alapján a megfelelési nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- A megfelelési nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelési nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelési nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelési nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.2.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.2.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők 2.1.1. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

automata ajtók esetén

- Nyitási sebesség
- Csukási sebesség
- Maximális csukóerő
- Működtető erő
- Statikus erő
- Dinamikus erő
- Tartós használhatóság
- Nyitási idő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál

nyílóajtó automatikák esetén

- Csukónyomaték
- Nyitónyomaték
- Csukási idő
- Működtető erő
- Tartós használhatóság

A kijelölt szervezet a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1.1. pontban leírtak teljesülnek.

3.2.3.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.2.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.2.3.2.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.2.3.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – **MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY** kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

3.2.3.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

Az automata ajtókat úgy kell kialakítani és beépíteni, hogy feleljenek meg a prEN 12650-1,2:2001-ben foglalt szerkezeti és biztonsági követelményeknek.

A menekülési útvonalon elhelyezett pánikfunkcióval rendelkező tolóajtók esetén:

- A legfeljebb 2000 mm teljes nyílásszélességű tolóajtónál az ajtószárnyaknak 3 másodperc („A” osztály), illetve 10 másodperc („B” osztály) alatt teljes szélességben ki kell nyílniuk. Nagyobb nyílásszélességnél ezeket az időket arányosan kell számítani.
- A redundancia (akkumulátor) által használt tartalék energiának legalább egy üzemelési ciklusra elegendőnek kell lennie.
- A vész akkumulátor által használt tartalék energiának legalább egy üzemelési ciklusra elegendőnek kell lennie, ezt a rendszernek ellenőriznie kell.
- Energiakimaradás esetén (kivéve a biztonsági reteszelt állapotban) az ajtónak automatikusan ki kell nyílnia és nyitva kell maradnia.
- Vészjel esetén (kivéve a biztonsági reteszelt állapotban) az ajtónak automatikusan ki kell nyílnia és nyitva kell maradnia.
- Az akkumulátor meghibásodása esetén (kivéve a biztonsági reteszelt állapotban) az ajtónak automatikusan ki kell nyílnia és nyitva kell maradnia.

A pánikvasalattal ellátott ajtók esetén:

- Az ajtószárnyak kilökésénél az erők nem haladhatják meg a maximális 220 N-t.
- Amennyiben valamelyik ajtószárny kilökése megtörtént a hajtóműnek ki kell kapcsolnia.
- Padló vezetőhorony alkalmazása nem megengedett.

Nyílóajtó automatika esetén:

- Az ajtószárnyak kilökésénél az erők nem haladhatják meg a maximális 220 N-t.
- A nyílóajtó automatikák csak olyan ajtókra szerelhetők fel, amelyek a menekülési útvonal tengelyére merőlegesen kerülnek beépítésre.
- A felszerelés módja nem csökkentheti a nyílászáró szerkezet tűzállósági határértékét.
- Tűz- és füstgátló ajtóknál mechanikus rögzítést tilos alkalmazni, helyette elektromágneses rögzítést kell alkalmazni.
- Tűz- és füstgátló ajtókhöz csak legalább 3. teljesítménykategóriájú nyílóajtó automatika alkalmazható.

- Kétszárnyú ajtóknál a csukássorrend-szabályozást minden esetben biztosítani kell.
- A csukássorrend-szabályozó nem tartalmazhat rögzítő berendezést, kivéve az MSZ EN 1155 szabványnak megfelelő elektromos üzemű rögzítő berendezést.

4.1.2. Gyártás

A gyártóhely tanúsított minőségügyi rendszert működtet és alkalmaz, a termékek gyártása, forgalmazása és szerelése ennek megfelelően történik.

4.1.3. Forgalmazás

Az automata ajtók és nyílóajtó automatikák forgalmazásánál minden esetben mellékelni kell a termékekhez a vásárlói tájékoztatást szolgáló beépítési, kezelési és karbantartási útmutatót.

4.1.4. Beépítés (tervezés, kivitelezés)

A szerkezetek beépítését a gyártó cég kivitelezési útmutatásainak megfelelően kell elvégezni.

A termékekhez a kivitelezési útmutató (használati utasítás) magyar nyelvű változatát mellékelni kell.

Az automata ajtók csak olyan helyeken építhetők be, ahol a szerkezetekkel szemben tűzvédelmi osztály és tűzállósági határérték követelményt nem támasztanak.

A Ditec típusú automata ajtók csak olyan helyeken építhetők be, ahol a szerkezetekkel szemben tűzállósági határérték követelményt nem támasztanak.

A nyílóajtó automatikák egyes típusai (min. 3. csukónyomaték) alkalmazhatók tűzgátló és füstgátló ajtók esetében, az automata ajtók egyes típusai (ellenőrzött akkumulátorral, gumikötéssel, vagy pánikvasalattal ellátott) alkalmazhatók épületek kiürítési útvonalain, vészkijáratok funkcióira. Ez esetben az alkalmazás kiegészítő tűzvédelmi feltételeit a prEN 12650-1:2001 szabvány tartalmazza.

A nyílóajtó automatikák felszerelési módja nem csökkentheti a tűzgátló ajtók tűzállósági határértékét.

A tűz- és füstgátló ajtóknál a mechanikus rögzítés alkalmazása tilos, helyette elektromágneses rögzítést kell alkalmazni. A kétszárnyú ajtóknál a csukássorrend szabályozást minden esetben biztosítani kell.

Az 1-2. csukóértékű nyílóajtó automatikák tűz- és füstgátló ajtókhöz nem alkalmazhatók.

Az automata ajtókat és nyílóajtó automatikákat úgy kell beépíteni, hogy feleljenek meg a prEN 12650-1,2:2001-ben foglalt szerkezeti és biztonsági követelményeknek.

Amennyiben a Ditec típusú automata ajtókat és nyílóajtó automatikákat az Automata Bejáratok Specialistája Kft., vagy hivatalos viszonteladója építi be, a megfelelő garanciával, az egyedi átvételre nincs szükség, egyéb esetekben ezt meg kell rendelni. Az automata mozgóegységek és automata ajtók beszerelése csak a termékhez mellékelte magyar nyelvű szerelési utasításnak megfelelően történhet.

4.1.5. Használat

Az automata ajtókat és nyílóajtó automatikákat kizárólag az Automata Bejáratok Specialistája Kft. által felhatalmazott személyek tarthatják karban és szervizelhetik. A működtető automatikákat és a menekülő útvonalon álló egyéb szerkezeteket és berendezéseket évente felül kell vizsgálni.

A telepített automata ajtókhöz és nyílóajtó automatikákhoz magyar nyelvű üzemeltetési dokumentációt (kezelési és karbantartási utasítást) kell átadni az üzemeltető számára.

A szerkezetek üzemeltetése csak ennek megfelelően történhet.

4.1.6. Egyéb

-

4.2. Ajánlások

Az automata ajtókat és nyílóajtó automatikákat szállítani, raktározni csak úgy szabad, hogy azokon a felhasználást akadályozó működési, illetve alaki felületi károsodás ne keletkezzen.

A termékek csomagolásán feltüntetett információk, jelölések alkalmasak legyenek a termékek egyértelmű azonosítására. Legalább a következőket kell megadni magyar nyelven (is):

- gyártó neve és címe;
- hivatkozás az ÉME engedély számára;
- termék típusa;
- mérete;
- termék színe;
- gyártás időpontja (vagy erre utaló kód);
- tárolás javasolt feltételei

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések:
évente szeptember 14-ig

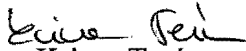
Az utóellenőrzés elvégzése vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő első megbízás határideje **2013.09.14.** Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

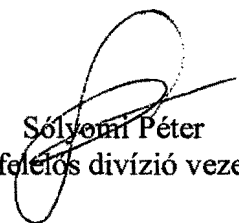
5.2. Az ÉME egyéb feltételei

Az aktuális termékválasztékra vonatkozó ismertető, prospektusok, illetve az alkalmazott szállítói megfelelőségi nyilatkozatok mintája megküldendő az utóellenőrzés alkalmával.

6. MELLÉKLETEK

1. számú melléklet: A termékek leírása (8 oldal)


Krizsa Teréz
témafelelős


Solyomai Péter
témafelelős divízió vezetője

1. melléklet
az A-989/2000 számú
Építőipari Műszaki Engedélyhez

A termékek leírása (8 oldal)

Rex

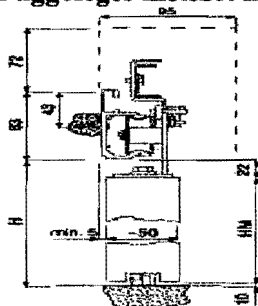
A fejlett tervezési alapelveknek megfelelően ezt az automata rendszert teljesen egyedi megoldás jellemzi. A Rex alumínium profilba szerelhető meghajtó egységet és az elektronikus vezérlő egységet egybeépítették, ezzel minimumra csökkentve a felszerelési és felszerelési időt. A részegységek nagy része más automatákkal közös, így a Rex automatát javítani és karbantartani, ezzel a költségek a minimálisra csökkenhetnek. Nagymértékben rugalmas rendszerként a Rex változatos

összeállításban alakítható ki, a modell a Cel típusú (erősítő, adóegységet és vevőegységet tartalmazó) fotocellát mint hagyományos teherviselő szabványos elemet tartalmazza, és arra tervezték, hogy kiegészítő adó-, és vevőegység felszerelését egyszerűsített házba is beszerelhető, ezzel mindenfajta igényeknek megfelelő. Igény esetén keretezett és edzett üvegű (keret nélküli) ajtószárnyak is ráfüggeszthetők. Egy szabványos részegységként használt akkumulátoros egység biztosítja, hogy az automata folyamatosan működjön még a hálózatkimaradás esetében is. A Rex sorozatnál az összes

adóegységet és vevőegységet tartalmazó) fotocellát mint szabványos elemet tartalmazza, és arra tervezték, hogy kiegészítő adó-, és vevőegység felszerelését is lehetővé tegye. A Rex a biztonsági és vezérlő tartozékok széles skálájával szerelhető mint:

- záró rendszer az ajtószárnyhoz
- kiegészítő kézi zárlazító mechanizmus
- kipattintható szárnyú pánik-rendszer csak a mozgó szárnyakhoz (ASMI/ASME)
- teljes pánikrendszer a mozgó és a fix szárnyakhoz (AST)

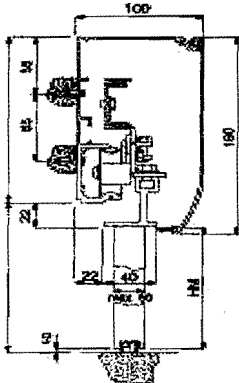
Függőleges metszet méretei



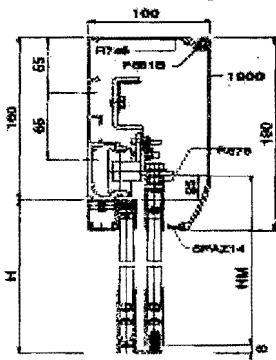
Csak a futópályával kiépített szerelésre példa.



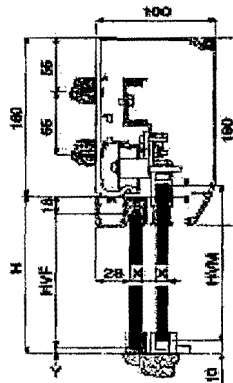
Szabványos hordozó profillal kiépített szerelésre példák



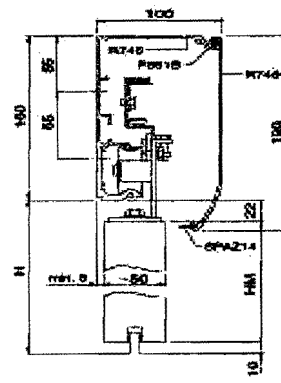
Szabványos keretezett ajtószárny - felfüggesztés



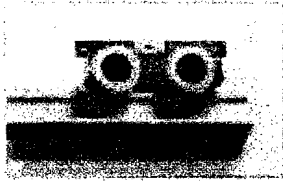
Egyszerűsített változat



Szabványos keret nélküli ajtószárny - felfüggesztés

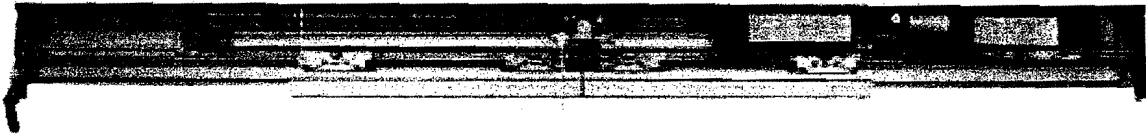
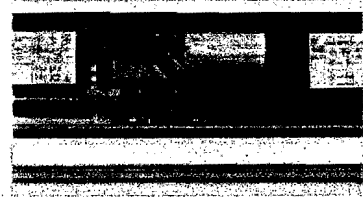


Könnyű profilú keret nélküli ajtószárny - felfüggesztés



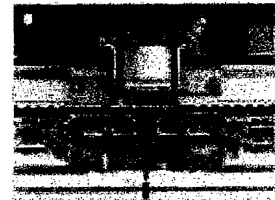
Oldalra mozgó köcskegység

Mikroprocesszoros elektronikus vezérlőegység
Beépített fotocella - erősítővel ellátott vezérlőkártya



REX modell

Az ajtószárnyat bezáró egység



REX technikai jellemzők

Működtetés	Folyamatos terheléshez
Terhelhetőség	100 kg (1 mozgószárnynál), 140 kg (két mozgószárnynál)
Oldalmozgás	Megerősített műanyag kerekeken
Meghajtás	Elektromosan vezető anyagból készült műanyag bordás szíj
Teherhordó profil	Sajtolat alumínium
Teherhordó profil méretei (szélesség x magasság)	100 x 160 mm
Maximális hossz	6600 mm
Maximális nyitási sebesség	0,5 m/s (1 mozgó szárnyánál) 1,0 m/s (2 mozgó szárnyánál)
Zárási sebesség	A teljes nyitási sebesség 70 % -ára beállítva
Vég helyzet megközelítési sebesség	0,1 m/s
Szabványos maximális nyitás	3200 mm
Tápegység	220 V AC / 50 Hz (igény esetén 120 V AC 60 Hz)
Motor	24 V DC enkóderrel helyzetérzékelővel
Vésműködtetés	Beépített 24 DC akkumulátorról
Maximális áramfelvétel 220 V-on	1 A
Elektronikus vezérlő egység	Mikroprocesszoros logikai egységgel
Tápfeszültség a tartozékok számára	24 V dC, 0,5 A
Ráütékvédelem elleni egység	Elektronikus enkóder (helyzetérzékelő), szabványos
Vezérlési lehetőségek	Kézi/Automatikus. Egyirányú/Kétirányú. Ajtó nyitása/zárása. Teljes nyitás/Részleges nyitás
Beállítások	Kézzel vagy automatikusan trimerek és DIP kapcsoló segítségével
Kézzel szabályozható műveletek	Hajtás vonóereje. Késleltetési idő a nyitáskor (0-30 s). Részleges nyitás.
Önszabályozott műveletek	Maximális nyitási/zárási vég helyzetek.

BIS

A jövő gyakran távolinak, néha elérhetetlennek tűnik. Aztán egy nap, egy fontos fejlesztési célkitűzés elérésekor felismerjük, hogy a jövő már itt van. Ilyen a BIS automaták esete, ahol megjósolhatatlan volt, hogy az olyan fontos technológiai terület, mint a szoftver, a számítógépek és – a jövőben – az internet, az automata tolóajtók telepítői és alkalmazói számára is alkalmazhatóvá váltak. Tegnapig az automata tolóajtók még önmagukban álló és szabványos működési paraméterekkel rendelkező bejárati rendszerek voltak; ma a számítógépes vezérlés

biztosítja a működésüket, rugalmasan alkalmazva az olyan műveleti funkciókat, amelyek gyakorlatilag "mérésre készek", akár az olyan egyedi használatnál, mint a „házi automatizálás”, vagy akár az „épületautomatizálás” esetében, például egy hálózat részeként. A szoftverek technológiai fejlődése ma lehetővé teszi a bejárati rendszerek bármelyikének összehangolását és vezérlését, a legegyszerűbbtől a legbonyolultabbig, a működési rugalmasság maximális mélységének megtartásával. De a jövő csupán elkezdődött, mert egy rendkívül magas szintű technológia bemutatásán túl, a minőség és a jellemzők megtartásával, a BIS a lelegegánsabb bevezetője az olyan

rendszereknek, amelyek a távvezérlést és a távjávitást fogják nyújtani, és amelyeket a legigényesebb felhasználók és a legképzettebb szakemberek is nagyra fognak értékelni. A háromfajta modell a részegységek olyan tökéletes egyesítése, és az egész rendszernek egyetlen tervezési szintbe történt ésszerűsítése, amely olyan termékbe formálta a teljesen forradalmi jellemzőket, amely a felszerelő fokozott igényeit, a vezérlés és az összeállítás egyszerűségét biztosítja; ezért a BIS automata rendszerek számára lehetővé teszi, hogy a magas követelményű de igen versenyképes árú termékek körében foglaljon helyet.

A BIS háromféle változatban rendelhető:

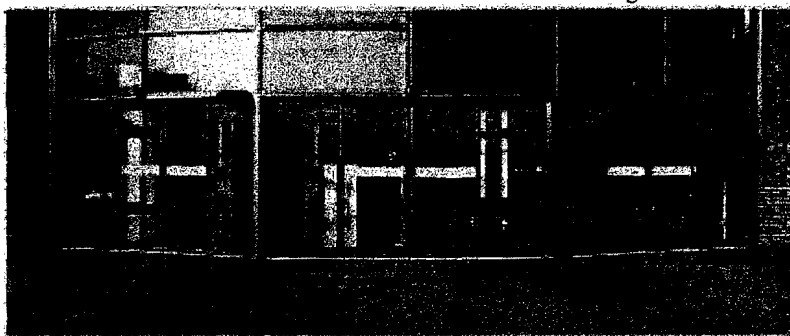
- BIS O, a vízszintesen csökkentett méretű modell, a pont 100 mm-es magasságú hordozó profillal
- BIS V; a függőleges modell (180 mm-es hordozó profil magassággal)
- BIS T, a függőleges modell (180 mm-es hordozó profil magasságával) az 1+1 vagy a 2+2 mozgó szárnyú teleszkópos tolóajtókhoz.

Az új automata rendszerek igen figyelemre méltó tulajdonságai vannak:

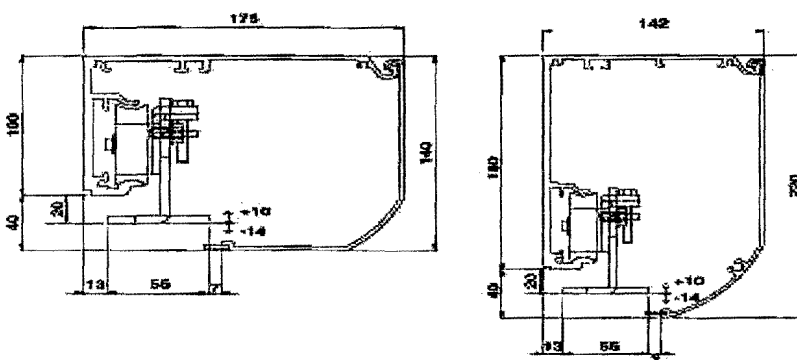
- 1,6 m/s-ig terjedő nyitási sebesség (a két mozgósárnyú változat esetén)
- 200 kg-ig terhelhetőség a nagy igénybevételnél (ami 250 kg-ra növelhető a speciális, megerősített hordozó kocsi-szerkezeteket használva)
- speciális görgőjű, tűzálló kerekkel szerelés lehetősége
- egybeszerelt vezérlő/mozgató rendszer enkóderes, közvetlen áramérzékelésű motorral. A vezérlőpanel a legutolsó generációjú mikropocesszoros

logikával rendelkezik, amelyet az infravörös távvezérlőn vagy a számítógépen keresztüli távolság-érzékelés és -szabályozás jellemez.

- Acélból készített hordozó kocsi szélessávú ajtószárny - beállítási lehetőséggel, amivel a rögzítési vagy mérethiba korrigálása valósítható meg.



Vízszintes metszeti méretek



BIS technikai jellemzők

Modell	BIS O		BIS V	
Hordozó profil (szélesség x magasság)	5000 mm		142 x 220 mm	
Maximális terhelhetőség	1 mozgósárny	2 mozgósárny	1 mozgósárny	2 mozgósárny
	120 kg	200 kg	120 kg	200 kg
Maximális terhelhetőség megerősített kerékkel	160 kg	250 kg	160 kg	250 kg
Max. szabványos áthaladó nyílás	5000 mm		5000 mm	

BIS-O és BIS-V modellek



BIS-O model



BIS-V model



Legfőbb termékjellemzők:

- CE Európai előírásoknak megfelel

A rendszer agya a QE 94 elektronikus vezérlőegység, és a társított DIR kártya.

BIS O, BIS V és BIS T esetében a rendszer háromszintű elvnek megfelelően vezérelhető:

Alapvátozat

Egyedülálló ajtókhöz az alábbi szabványos jellemzőkkel:

- a tolóerő és akadályval való ütközés érzékenysége trimmerrel állítható
- trimmerrel állítható az automatikus zárési idő
- nyitási sebesség: 0,7 m/s
- zárási sebesség: 0,5 m/s
- dip kapcsolóval beállítható nyitási irány
- részleges nyitás: 50 %
- zárás típusa: normál
- akkumulátoros üzemmód: folyamatos
- lemerült akkumulátornál az utolsó művelet: zárás

Közbülső vátozat

Ami lehetővé teszi a következő kiegészítők használatával az alapjellemzők módosítását:

- a) TEL R infra vevő + TEL egyedi távvezérlő; ez a megoldás az alábbi jellemzők módosítását engedélyezi:

- A tolóerő és akadályérzékenység 0–100 % között állítható
- Zárási idő 0–30 s között állítható
- Nyitási sebesség: 0,3–0,8 m/s között változtatható
- Zárási sebesség 0,3–0,8 m/s között változtatható
- Vonóerő: 60%–100% között állítható
- Részleges nyitás: 5%–90% között állítható
- Lemerült akkumulátornál az utolsó művelet választása: nyitás/ zárás
- b) TEL 2 kettő távvezérlő a TEL R infravevővel, vagy a PASM24 radarral; az előre beállított értékek módosítását engedélyezi az automatába beszerelt DIR 1-et használva, és az alábbi szabályozásokat kell a PAS M24 radaron végrehajtani:
 - érzékelési terület és mód
 - kimeneti kontaktus időtartama
 - a relé és a mozgás dinamikus összehangolása.

A TEL 2 engedélyezi egy biztonsági kód alkalmazását, hogy elkerülhető legyen a beállított értékeknek egy illetéktelen személy által történő módosítása.

- Működtetés: nagyon intenzív használatra
- Nyitási/zárási sebesség: 0,8 m/s (1 mozgószárnynál), 1,6 m/s (két mozgószárnynál)
- Megerősített kerekű hordozó kocsikkal történő szerelhetőség; lehetővé teszi a terhelhetőség növelését 160 kg-ig (1 mozgószárnynál) vagy 250 kg-ig (2 mozgószárnynál).
- Tűzálló acélkerekekkel történő szerelhetőség, ami lehetővé teszi olyan vészajtószárnyak mozgását tűz esetén, ahol a normál kerek túlmelegednének vagy megolvadnának

Csúcsvátozat

A rendszer legtöbb bővített funkciója használható egy speciális interface és egy (normál PC-re installálható) DMCS szoftver segítségével. Az előbb leírt paramétereken felül az egység lehetővé teszi a kiterjesztett funkciók vezérlését:

- a beállítások teljes felügyelete (beleértve azoknak a trimmerét)
- működési mód kiválasztása (COM2 megléte esetén is) *
- vészkilépési mód megválasztása (haladó akkumulátorfelügyelet) *
- mezőműködtetési öndiagnosztika *
- ajtók közötti szinkronizáló funkció mint a kizáró jellegű automatikus rendszerek párhuzamos működtetése, ezért kevesebb csatlakozást használva *
- hálózati működtetés
- a vezérlőpanel és az enkóder tesztelése az optimális működés érdekében *
- PC-n keresztül az illető kiegészítővel szerelt, adott számú összeállítás kezelése és felügyelete
- A technikai adatok teljes sorozatának érzékelése és vizsgálata: n° művelet, n° nullázás, n° riasztás, stb.

* jelenleg fejlesztés alatt

BIS -T



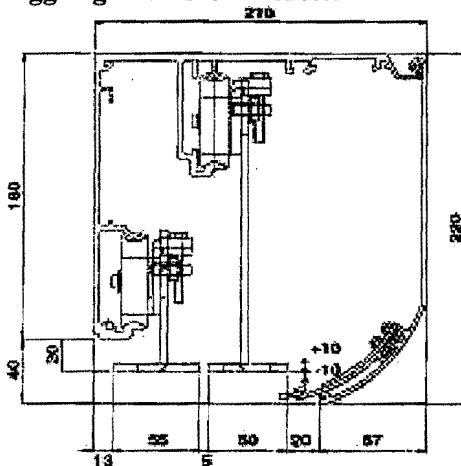
BIS-T modell a teleszkópos tolóajtókhoz

Alapvető gyártmányjellemzők

- CE Európai előírásoknak megfelel
- Működtetés: igen gyakori használat
- Zárási/nyitási sebesség: 0,8 m/s (1 mozgószárnynál, 1,6 m/s (2 mozgószárnynál)
- A BIS-T modellnél is a rendszer agya a QE94 elektronikus vezérlő és a társított DIR kártya. Ahogy részletesen leírtuk az előző oldalon, ezzel az egységgel lehetővé teszik a három szinthez igazodó vezérlést: alapszint, közbülső és csúcpszint. Minden szint képes választ adni a különféle felhasználói igények optimalizált kezelésére, de ezen túl ez a legfejlettebb technológiai válasz a bejárati rendszerek modern távvezérléséhez.



Függőleges metszeti méretek



BIS-T technikai jellemzői

Modell	BIS T	
Teherhordó profil (szélesség x magasság)	210 x 220 mm	
Maximális terhelhetőség	1+1 mozgószárnny	2+2 mozgószárnny
	180 kg	260 kg
Maximális áthaladó nyílás	5000 mm	

Kipattintható pánikrendszerek

A DITEC háromfajta kipattintható pánikrendszert kínál az automata tolóajtó szárnyaknál, nevezetesen az ASMI, az ASME és az AST rendszert. Az egységek alkalmazásával sok előny érhető el:

- rendkívül biztonságosak, mivel a nyitás alkalmával leválasztják az elektromos áramot
- állandóan üzemképesek, mivel csak mechanikus működtetésűek
- állandóan a lehetséges maximális áthaladó nyílást biztosítják, lehetővé téve az emberek gyors eltávozását a területről.

ASMI és az ASME: a mozgó szárnyakhoz használt kipattintható pánikrendszer. Az ASMI és az ASME pánikrendszer (egy függesztő és egy kipattintható darabból álló) alumínium profilokból készített egység, amelyek cloxált vagy a felerősítéssel egyező színre festett porszórt kivitelben készíthető. Pánikhelyzet alkalmával elegendő a menekülési irányba megnyomni a mozgószármakat, függetlenül attól, hogy éppen milyen helyzetben álltak; ezzel elérhető maguknak a teljes mozgó ajtószárnyaknak a kinyitása. Az ASMI rendszer csak a működtető szerkezettel ellentétes oldalra nyitható mozgószármakhoz míg az ASME rendszer a működtető szerkezettel megegyező oldalra nyitható mozgó- szárnyakhoz alkalmazható.

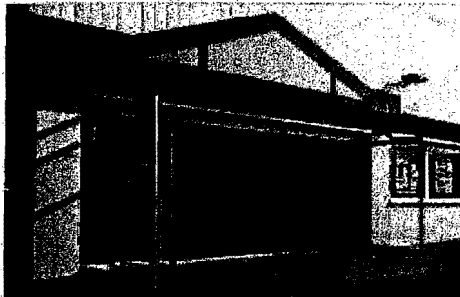
Mivel az ASMI és az ASME rendszerek a legkülönbébb kapcsolódó igényeket kielégítik, rendelkeznek a TÜV típus alkalmazhatósági engedéllyel, így **VÉSZKIJÁRATKÉNT** használhatóak a fenti jóváhagyás korlátain belül.

AST: az egyesített kipattintható pánikrendszer.

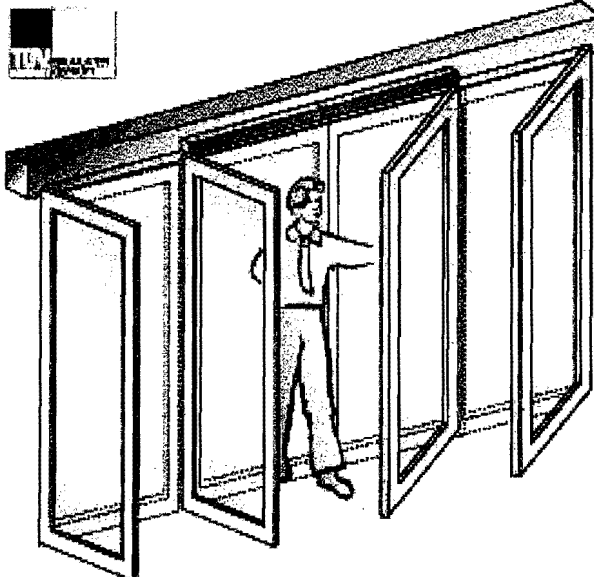
Az AST egység egy olyan rendszer, amelyik a mozgó és a fix tolóajtó szárnyak kipattintását teszi lehetővé. Ugyanazokat az ASMI/ASME alapegységeket használja a mozgószármak nyitásához, miközben két csapon (alul és felül) forgó rendszert és bepattanó gumiütőkötőket használ a fix szárnyakhoz. A felerősítő keretrendszerrel körben rögzített speciális „gumitömítés” biztosítja a légzárást; emellett a mozgó és a fix szárnyak összekapcsolódásával úgy alakították ki, hogy megelőzhető legyen a kívülről történő megnyitás. Pánikhelyzet alkalmával elegendő a menekülési irányba megnyomni az ajtószárnyat/ajtószárnyakat függetlenül attól, hogy éppen milyen helyzetben álltak; ezzel elérhető maguknak a (mozgó és a fix) ajtószárnyaknak a kinyitása. Mivel az AST rendszer a legkülönbébb kapcsolódó igényeket kielégíti, rendelkezik a TÜV típus alkalmazhatósági engedéllyel, és ezért **VÉSZKIJÁRATKÉNT** használható a fenti jóváhagyás korlátain belül.

AST egységgel ellátott automata tolóajtó vészhelyzet alkalmával

Automata tolóajtó a mozgólépcső működés alkalmával



AST:
Beépített, kipattintható szárnyú pánikrendszer
(mozgó és fix szárnyak)

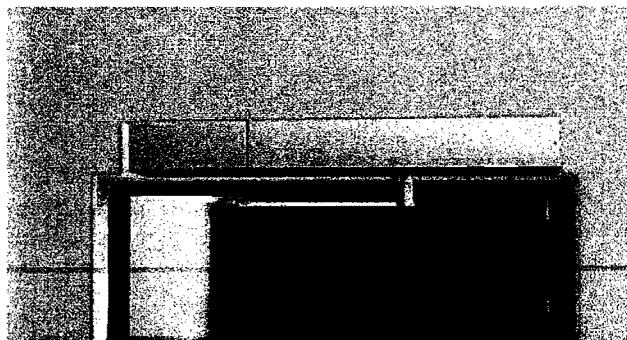




Nyíló ajtó automatikák

Bár a nyíló ajtók egyformának tűnnek, azonban ha automatizálni kívánja azokat, akkor több eltérő működtetési igényt is figyelembe kell vennie.

A DITEC 4 féle automatika modellt tud ajánlani.



Gyártmány választék

	Wel M	Wel S	Wel F	Sprint
Nyíló ajtó automatika	motoros nyitás, és motoros zárás	motoros nyitás, és rugós zárás	motoros nyitás, és rugós zárás	motoros nyitás, és motoros zárás
Speciális alkalmazási terület	Csökkentett / teljes sebességű üzemmód, menekülési utakhoz is alkalmazható (*)	Csökkentett / teljes sebességű üzemmód, menekülési utakhoz is alkalmazható (*)	tűzgátló ajtókhöz alkalmazható	Csökkentett / teljes sebességű üzemmód
Terhelési mód	rendkívül nehéz	rendkívül nehéz	nehéz	rendkívül nehéz

(*) a típus - tesztelés folyamatban van



Gyártmány választék

	Wel M	Wel S	Wel F	Sprint
Terhelhetőség	250 kg x 1m 150 kg x 1,5 m	250 kg x 1m 150 kg x 1,5 m	5.osztály:100 kgx1,25 m 6. osztály:120 kgx1,4 m	100 kg x 1m 80 kg x 1,2 m
Üzemi hányad	S2 = 30 perc, S3 = 80%	S2 = 30 perc, S3 = 80%	S2 = 30 perc, S3 = 80%	S2 = 30 perc, S3 = 80%
Tápfeszültség	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz
Szigetelési besorolás	1	1	1	2
Áramfelvétel	1 A	1 A	1 A	0,2 A
Nyitási idő	1,5 - 5 s / 90°	1,5 - 5 s / 90°	1,5 - 5 s / 90°	3 s / 90°
Üzemi hőfoktartomány	-20 °C / +55 °C (+5 °C / +40 °C akkuval)	-20 °C / +55 °C (+5 °C / +40 °C akkuval)	-20 °C / +55 °C	-20 °C / +55 °C (+5 °C / +40 °C akkuval)
Védelmi fokozat	IP 31	IP 31	IP 31	IP 12D
Méret	105x128x600 105 x128x830 (akkuval)	105x128x600 105 x128x830 (akkuval)	105x128x830	80x90x450



Wel

Új, több-funkciós, tömör, rugalmasan alkalmazható, és zajtalan

A Wel egy újfajta automatika a nyílóajtók automatizálásához. Jellegzetes tulajdonságai minden célra alkalmas terméké teszik, amit eltérő működési helyzetekben lehet használni:

- motoros nyitással és zárással
- motoros nyitással és rugós zárással
- menekülési útvonalként
- tűzgátló ajtóként
- lassított működésű ajtóként a mozgáskorlátozottak részére

A Wel egy olyan erőteljes, strapabíró, nehéz terhelésre alkalmas és zajtalan automatika, amit (a fő és az alárendelt funkcióban működtetett) két szinkronizált ajtószárnyú ajtókhöz is lehet használni



NYOMD MEG ÉS MENJ TOVÁBB

Egy lágy nyomás az ajtószárnyon
elegendő az automatikus nyitáshoz

LASSÍTOTT MŰKÖDTETÉS

A nyitás és zárás csökkentett sebességgel
és erővel történik

Wel Sprint

Nyíló ajtó automatikák



▶ Az automatika szolgáltatásai és gyártmányválaszték

Az automatikának három változata létezik: M, S, és az F

▶ Wel M

Erőteljes és sokoldalúan alkalmazható. Ideális megoldás a rendkívül intenzív használatnál. Használata nélkülözhetetlen azokban az esetekben, amikor a felszerelése olyan magas követelményeket támasztó környezetben történik, mint az erőteljes szélhatásnak és mostoha időjárási körülményeknek kitett külső ajtók.

▶ Wel S

Praktikus, megbízható, zajtalan, és többféle funkcióra alkalmas. Ha azt akarja, hogy az ajtó még hálózat - kimaradásakor is képes legyen záródni, akkor célszerű az olyan motoros nyitású, de rugós zárású automatikát választani, mint a motorral segített S változat. Az ajtó kézzel nyitható és a rugós működtetésnek köszönhetően záródik.

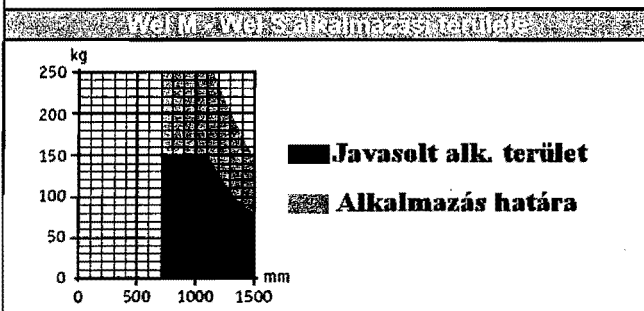
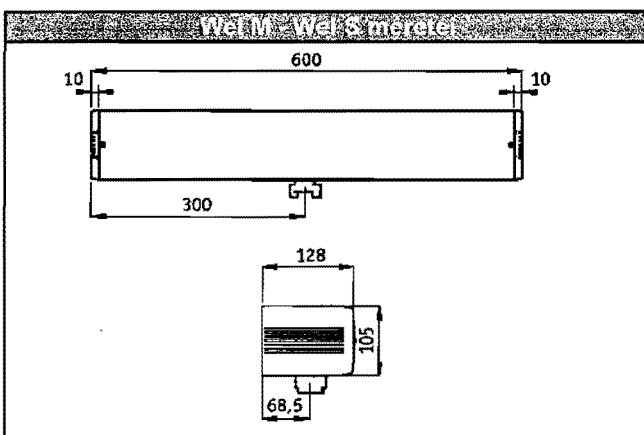
Erőteljes és zajtalan.

Hogy sokoldalúan használható termék legyen, még a rendkívül nehéz igénybevételnél és nagyon nehéz ajtószárnyaknál is működőképesség marad.

A Wel S a Brake (Fék) rendszert alkalmazza a zárási sebesség és a közelítő sebesség beállítására, még a hálózati feszültség kimaradása esetén is.

▶ Wel F

Rendkívül nehéz körülmények között üzemelő tűzgátló ajtókhöz. A Wel F tűzgátló automatikát ott alkalmazzák, ahol a tűz áttörésének megakadályozása szükséges. Kifele nyíló ajtók autوماتikus nyitására használható; csak tagolt karral működtethető.



▶ Funkciók és jellegzetes tulajdonságok

Az új Wel termékcsalád az elektronikus, mechanikus és speciális funkciók széles választékával rendelkezik, és eltérő működési igények kielégítését teszi lehetővé.

Elektronikus funkciók

Automatikus funkciók:

- vonóerő korlátozása
- akadályérzékelés szabályozható vonóerővel

Működési módok:

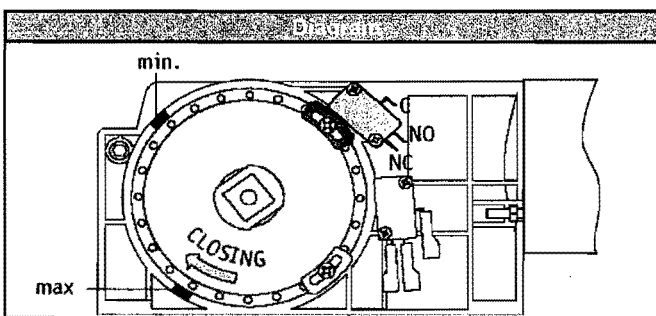
- "Nyomd meg és menj tovább"
- Elektromos zár lekezelése
 - normál (áram működtetésű, vagy áramkimaradás ellen ellen biztosított - az ajtószárny bezárva, és lezárva marad még akkor is, ha a tápfeszültség megszűnik)
 - antipánik jellegű (áram nélküli vagy áramkimaradás ellen biztosított jellegű - az ajtószárny csak akkor marad zárva és lezárva, ha a hálózati feszültség létezik. Ezért meghibásodáskor, vagy a hálózati feszültség kimaradásakor lehetővé teszi az ajtón áthaladást.)
 - elektromos zár előfeszítés lekezelése: megnövelheti a zárósebesség a záródás közelében, hogy ezzel segítse elő a megfelelő ajtószárny előfeszítést.
 - elektromos záróldás lekezelése: egy olyan speciális lehetőség választható ki, ami biztosítja a megfelelő záróldást.
 - szél-ellenállás

A Wel zár-öldő rendszer a TEL2 vagy a DMCS távirányító rendszeren keresztül állítható be. Ezért az automatikák hozzáigazíthatóak az eltérő zártípusokhoz, ajtó jellemzőkhöz (súly, szilárdság, nyitási problémák), vagy a környezeti jellemzőkhöz (eltérő nyomás kívül és belül).

A Wel automatikával szabványos tartozékként érkező FA végállás kapcsoló az alábbi funkciókat teszi lehetővé:

WEL F -nél: a végállás kapcsoló állítja be az ajtószárny nyitási szögét. Gyakorlatilag egy ütközőként viselkedik.

WEL S -nél és WEL M -nél: a végállás kapcsoló beállítja az ajtószárny nyitási szögét, vagy a nyitás irányát; és hogy milyen legyen az utolsó nyitás erő kifejtése. Ha az ajtószárny a fal felé nyílik, akkor ez engedélyezi az érzékelőnek, hogy kivételt tegyen, és ne egy akadálynak "lássa" a falat.



Mechanikai funkciók

Három eltérő kar alkalmazható: a tagolt, a csúszó vagy a három részből álló kar (lásd a kiegészítőket). A kar típusa az elektronikus vezérlő egység alapján választható ki, minden esetben a legjobb mozgási viszonyokat biztosítva.